



## **МАТЕС Р | РВ**

**для обработки  
крупногабаритных деталей**

### **ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

<b>ФРЕЗЕРНЫЙ ШПИНДЕЛЬ</b>	
Перемещение по оси X, мм	3000–12000
Перемещение по оси Y, мм	2500– 5800
Перемещение по оси Z, мм	1100–1800
Шпиндельная головка	Вильчатая, с непрерывным поворотом по 2-м осям с программируемым зажимом
Мощность/момент, кВт/Нм	90 / 575
Макс. частота вращения, мин <sup>-1</sup>	8000–42000
Тип и размер конуса	SK40   HSK A63 и SK50   HSK A100
<b>СИСТЕМА СМЕНЫ ИНСТРУМЕНТА</b>	
Инструментальные магазины с перемещением по оси X	
Склад инструмента наружного исполнения с роботизированными манипуляторами	
Магазины с манипулятором захватного типа для угловых головок, многшпиндельных головок и крупногабаритных инструментов	
<b>СИСТЕМА ЧПУ</b>	
Heidenhain   Siemens	
<b>ДРУГОЕ</b>	
Доступны опции	

\*- опция

